

Interior Pro 2.3 Lab

Ausgabe Juni 2024

www.fundermax.com



For you to create



Fundermax





Inhalt

Produktinformationen	4
Oberflächen und Dekore	8
Zusammenfassender Überblick	20

Fundermax

Egal ob Möbel, Fassade oder Innenausbau: An der Schnittstelle zwischen Idee und Material steht Fundermax. Als Weltmarktführer im Bereich Compactplatten und als Hersteller hochwertiger Werkstoffe aus Holz und Laminaten blickt das Unternehmen auf stolze 130 Jahre Geschichte zurück. Der anhaltende Erfolg beruht auf höchster Qualität, innovativem Design und dessen Vielfalt sowie nachhaltiger Produktion. „Made in Austria“, mit Liebe für den natürlichen Rohstoff Holz, Kreationen und Ideenreichtum.

- moderne Produktionsstätten in Österreich und Norwegen
- ca. 1.500 Mitarbeiter
- 500 Mio. Euro Jahresumsatz
- Teil der Constantia Industries AG
- Staatspreis Unternehmensqualität (2018)

1 Produktinformationen

Die richtigen Produkte für Ihre Anwendungen

Fundermax bietet eine Vielzahl von Lösungen für Ihre Projekte. Ob für Labors, Krankenhäuser, Reinräume, Möbel oder Abzüge. Kombinieren Sie Produkte für Ihre speziellen Bedürfnisse. Wählen Sie Max Resistance² für Arbeitsplatten, Interior Plus für die vertikale Installation oder Compact Standard für Möbel und dekorative Anwendungen.



Max Resistance²

Kombinieren Sie die besten Eigenschaften: extreme Beständigkeit gegen aggressivste Chemikalien, Stabilität, Langlebigkeit und eine leicht zu reinigende Oberfläche. Mit der einzigartigen RE-Oberflächentechnologie ist Max Resistance² die beste Wahl für die Arbeitsfläche unter extremsten Laborbedingungen. Sie ist sowohl in schwarzen als auch in farbigen Kernen erhältlich und eröffnet neue dauerhafte Designmöglichkeiten.

Max Resistance² erreicht die Anforderungen des SEFA3-Standards zur Chemikalienbeständigkeit von horizontalen Labor-Oberflächen nicht nur – sie übertrifft sie deutlich.



Max Compact Interior Plus

Die Oberfläche mit dem Plus. Höchste Hygiene- und Haltbarkeitsstandards werden mit einer speziell integrierten Oberfläche erfüllt. Max Compact Interior Plus ist ein Hochdrucklaminat (HPL) gemäß EN 438 4 Typ CGS für wissenschaftliche Anwendungen (z. B. Labors, Reinräume und Krankenhäuser) mit einer doppelt gehärteten, porenfreien, versiegelten Polyurethanacrylschicht.

Max Compact Interior Plus erreicht die Anforderungen des SEFA8-Standards.

Max Compact Interior

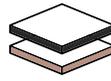
Wenn die Anforderungen steigen, reicht nur das Beste. Die hochwertige Ausstattung moderner Gebäude bildet keine Ausnahme – und hier kann Fundermax vieles anbieten.

Mit Max Compact Interior stehen Ihnen eine Vielzahl von Möglichkeiten, Dekoren und Formaten zur Verfügung und ist dabei auch noch nachhaltig.



Max Resistance²

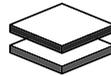
SP	2800x1854	6 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 mm
OF	3670x1630	6 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 mm
XL	4100x1854	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm



Erhältlich in schwarzen und durchgefärbten Kernen.

Compact Interior Plus

GR	2800x1300	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm
SP	2800x1854	6 / 13 mm
OF	3670x1630	6 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 mm
JU	4100x1300	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm
XL	4100x1854	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm



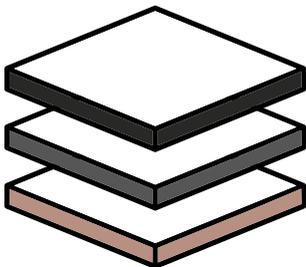
Erhältlich in schwarzen und schwarzen F-Qualität Kernen.

Compact Interior FH

GR	2800x1300	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm
SP	2800x1854	6 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 mm
OF	3670x1630	6 / 13 / 16 / 19 / 20 / 25 mm
JU	4100x1300	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm
XL	4100x1854	6 / 13 / 16 / 19 / 20 mm



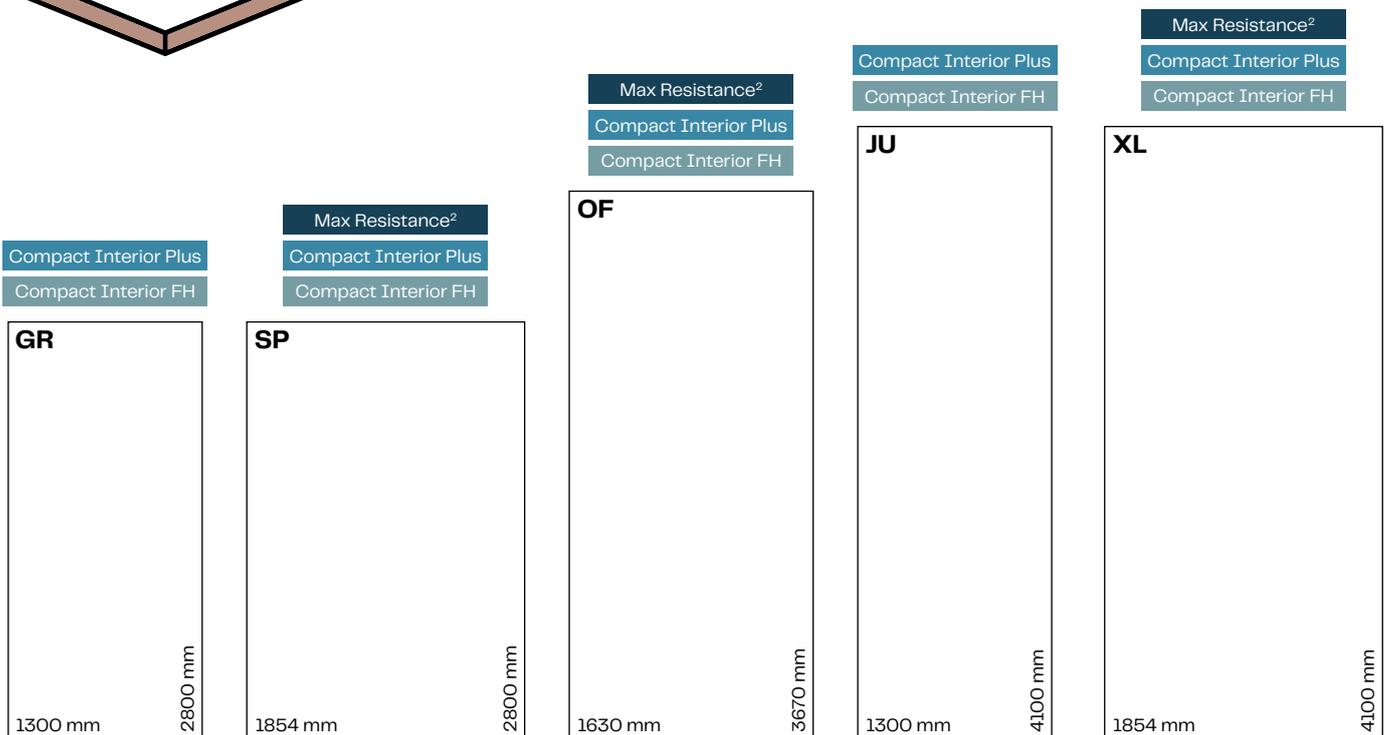
Erhältlich in schwarzen, schwarzen F-Qualität und durchgefärbten Kernen.

Kernfarben

Schwarzer Kern

Schwarzer Kern F-Qualität

Durchgefärbter Kern



Individualdruck

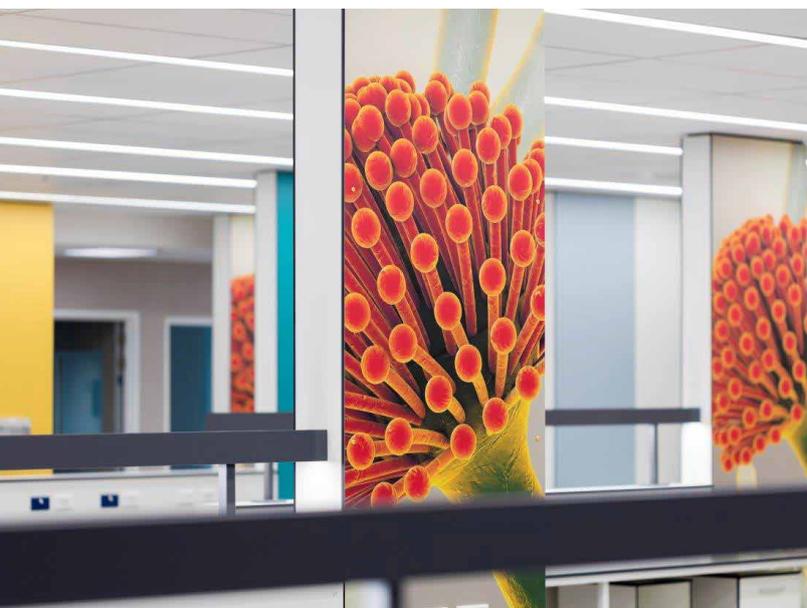
Mit Individualdruck bekommen Sie alle Freiheiten, um Ihr Projekt kreativ und einzigartig zu gestalten. Ihr Design kann entweder auf Einzelplatten oder über mehrere Platten hinweg gedruckt werden. Erhältlich als Max HPL und Max Compact.

Mit unseren digitalen Dekoren können Sie individuelle Lösungen erstellen. Wenn Sie es sich vorstellen können, können wir es auch drucken. Da die Marke immer wichtiger wird, können diese Wandschutzelemente Bauherren und Architekten dabei helfen, ein unverwechselbares Labor zu gestalten.

Die Verwendung individueller Grafik kann die Konvergenz von Wissenschaft und Stil zu einem einzigartigen Effekt mit ästhetischer Flexibilität führen und gleichzeitig die hervorragenden Eigenschaften des Produktes erhalten.



Kontakt:
individual.druck@fundermax.biz



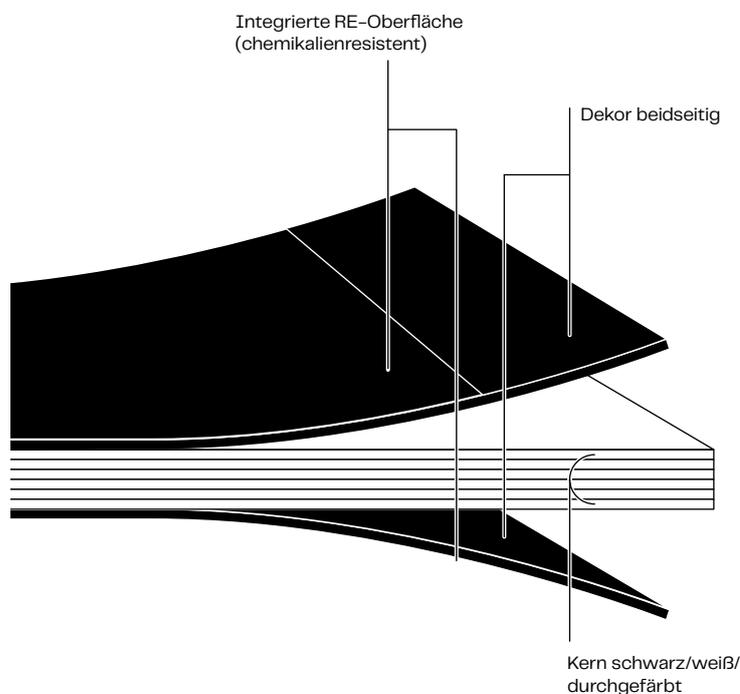
2 Oberflächen und Dekore

Max Resistance²

Max Resistance² sind duromere Hochdrucklaminat (HPL) nach EN 438-4, Typ CGS, die in Laminatpressen unter großem Druck und hoher Temperatur erzeugt werden.

Aufgrund ihrer doppelt gehärteten Oberfläche aus speziell entwickeltem Polyurethan-Acryl-Harz besteht Max Resistance² zahlreiche Tests mit Lösemitteln und aggressiven Chemikalien mit Erfolg. Zudem ist sie leicht zu reinigen und zu desinfizieren sowie kratzfest und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Laboreinrichtungen enorm.

Aufbau Max Resistance²



100% nachhaltiges Kernpapier

Wir erzeugen Produkte mit nachhaltigem Design und durch den Einsatz von Recyclingholz und Recyclingpapier verwenden wir natürliche Ressourcen so lange wie möglich.

An unserem Standort Ranheim in Norwegen produzieren wir Kraftpapier aus 100 % Recyclingpapier, das in unseren Max Compact Interior Platten zum Einsatz kommt.

Herausragende mechanische und thermische Eigenschaften

Eigenschaften gemäß EN 438-2	Standardanforderungen	Max Resistance ²
Physikalische Daten		
Dichte DIN 52350/ISO 1183	≈ 1.35 g/cm ³ (=0.049 lb/inch ³)	≈ 1.35 g/cm ³ (=0.049 lb/inch ³)
Dicke (e.g.) EN 438-2, Punkt 5		10 mm (=0.39")
Flächengewicht		13.5 kg/m ² (=2.77 lb/sqf)
Mechanische Eigenschaften		
Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb EN 438-2, (Initial Point) Punkt 10	≈ 150 U	450 U*
Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung EN 438-2, Punkt 21	≈ 10 mm (=0.39")	8 mm (=0.32")
Kratzfestigkeit EN 438-2, Punkt 25	Grad ≈ 3; ≈ 4 N	3 - 4 Grad; 4 - 6 N
Biegefestigkeit EN ISO 178	≈ 80 MPa	≈ 80 MPa
E-Modul EN ISO 178	≈ 9000 MPa	≈ 9000 MPa
Thermische Eigenschaften		
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur und Feuchteänderung EN 438-2, Punkt 17	≈ 0.30 Länge ≈ 0.60 Breite	0.15 Länge 0.3 Breite
Thermischer Ausdehnungskoeffizient DIN 52328	1/K	20 x 10 ⁻⁶
Beständigkeit gegenüber trockener Wärme EN 438-2, Punkt 16	4-5 [Grad]	4-5 [Grad]
Fleckenunempfindlichkeit EN 438-2, Punkt 26 (Gruppe 1-3)	4-5 [Grad]	5 keine sichtbaren Veränderungen, keine Blasen oder Risse
Optische Eigenschaften		
Lichtechtheit EN 438-2, Punkt 27	≈ 4 [Stufe]	4 oder 5
Oberflächenwiderstand		
		10 ⁹ - 10 ¹² Ohm

*450 U für alle Uni-Dekore, 150 U für Punto Dekore

Macht alles mit

Neben der chemischen Beständigkeit ist die mechanische Beständigkeit ein bestimmender Faktor für die Langlebigkeit von Laboroberflächen. Max Resistance² hat durch seine patentierte Oberflächentechnologie eine um 25% höhere Kratzfestigkeit und eine um 3-mal höhere Abriebfestigkeit als Melaminoberflächen. Biegefestigkeit und Dimensionsstabilität liegen ebenfalls deutlich über dem Standard.

10 Jahre Gewährleistung

Aufgrund dieser bewährten Eigenschaften bietet Fundermax für Max Resistance² eine erweiterte Gewährleistung von 10 Jahren an.

Nachhaltig

Neben ihrer hervorragenden Leistung ist die Verwendung von Max Resistance² auch eine nachhaltige Entscheidung. Dank seiner außergewöhnlichen Langlebigkeit reduziert es den Bedarf an häufigem Austausch und minimiert somit den Ressourcenverbrauch. Mit einer Nutzungsdauer, die weit über dem Industriestandard liegt, trägt Max Resistance² zur Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks bei und unterstützt eine nachhaltige Arbeitsumgebung im Labor.

Max Resistance²

Die beste ihrer Klasse

Max Resistance² kombiniert die entscheidenden Eigenschaften für extrem beanspruchte Laboroberflächen: Beständig gegen aggressive Chemikalien, hoch mechanisch beanspruchbar, leicht zu reinigen, vollständig desinfizierbar und langlebig. Zudem eröffnet sie neue Möglichkeiten im Design.

Dauerhaft beständig

Max Resistance² ist sowohl gegen chemische als auch mechanische Einwirkungen äußerst widerstandsfähig. Die geprüften Rohmaterialien zur Herstellung von Max Resistance² werden bei hohen Temperaturen und unter großem Druck zu homogenen und dekorativen Platten verpresst. Aufgrund der einheitlichen Struktur im Kern und der Geschlossenheit der Oberfläche ist Max Resistance² zudem dauerhaft beständig gegenüber Feuchtigkeit.

Für höchste Ansprüche

Ideal für alle Arten von Laboratorien, im Hygienebereich, in Forschungszentren, Krankenhaus – Laboratorien, Petro- und Biochemie, der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen Industrie und überall dort, wo absolute Sauberkeit samt einer mechanisch und chemisch hochbeständigen Oberfläche gefordert ist.



feuchtebeständig



lebensmittelecht



erstklassige
Verarbeitbarkeit



hitzebeständig
bis 180°C/360F



perfekt desinfizierbar



beidseitig verwendbar



langlebig



chemische
Beständigkeit



kälteschockresistent



leicht zu reinigen



antistatisch



abrieb- und kratzfest



leichte Montage



schlagzäh

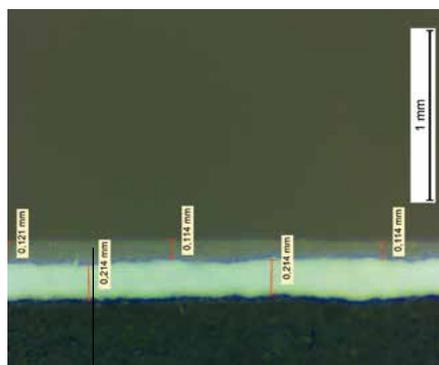


Max Resistance² Patentierte Oberflächentechnologie

RE-Technologie

Fundermax verwendet exklusiv die "RE-Technologie". Diese wurde im Hause Fundermax entwickelt um die Oberfläche der Platten beidseitig zu vergüten. Im Gegensatz zu den herkömmlich verwendeten ESH (EBC)- und Melamin-Technologie ist die RE-Technologie im Stande Oberflächen mit deutlich höherer chemischer und physikalischer Beständigkeit zu erzeugen. Durch die deutlich höhere Kratz- und Schlagfestigkeit sowie Säurebeständigkeit von Max Resistance² setzt Fundermax neue Maßstäbe. Dies erhöht die Lebensdauer von Labormöbeln deutlich.

Fundermax RE-Technologie



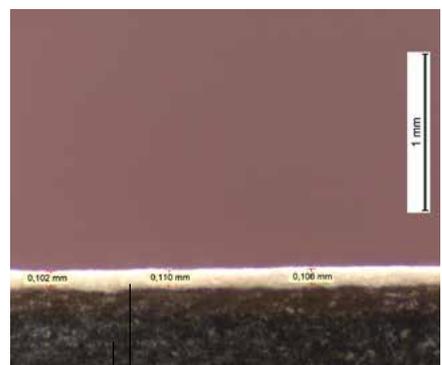
- Extra dicke doppelt gehärtete Urethan-Acryl-Oberfläche
- Extra dicke Dekorschicht
- HPL Kern (tiefschwarz, phenol-imprägniertes Kraftpapier)

EBC-Technologie



- Acryl-Oberfläche ESH gehärtet
- Dekorschicht
- Faser- oder HPL-Kern

Melamin-Technologie



- Melamin-Oberfläche
- HPL Kern

RE-Oberfläche



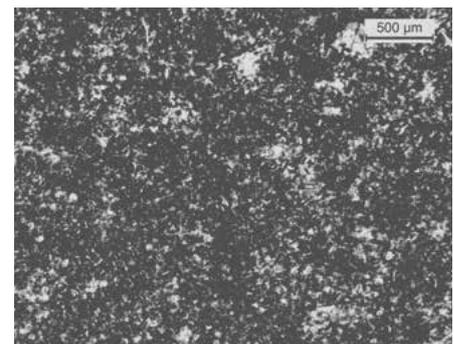
Keine kleinen Poren in der Oberfläche sichtbar

EBC-Oberfläche



Mikroporosität sichtbar

Melamin-Oberfläche



Porosität sichtbar

Perfekte Desinfizierbarkeit

Aufgrund seiner porenfreien Oberfläche kann Max Resistance² leicht desinfiziert werden und beugt das Bakterienwachstum vor.

Die Desinfizierbarkeit beträgt > 99,99%. Nach einer gezielten Kontamination mit den aggressiven Staphylococcus aureus und Escherichia coli I belegte die Desinfizierbarkeits Prüfung¹⁾, dass die Oberfläche der Compactplatte gleich gut desinfizierbar sind wie OP-Fliesen und Nirosta-Plättchen. Diese Prüfungsergebnisse zeigen, dass Max Resistance² für die Anwendung im Medizinbereich, Biochemie, Lebensmittelindustrie und in Pharmalabors bestens geeignet ist.

Bei einem weiteren Oberflächentest²⁾ zeigt sich, dass im Vergleich zu anderen Oberflächen bei RE keine Mikoporesität sichtbar ist.

Vorteile:

- Bakterienwachstum wird verhindert
- langlebige Oberfläche
- exzellente Reinigbarkeit
- keine Verfärbung der Oberfläche

1) Folgende Desinfektionsmittel wurden verwendet (Angabe in VOL. %): Ethanol 70%, Formalin 5%, P-Chlor-M-Kresol 0,3%, Chloramin T 1%, Chloramin T 5%, Alkylbenzylidimethylammoniumchlorid 0,1%

2) Porositätsprüfung: Auftragen von Kreide, anschließende Reinigung und Untersuchung der Oberfläche mittels Mikroskop.



Max Resistance²

Nur Bestnoten

Max Resistance² erreicht die Anforderungen des SEFA3-Standards zur Chemikalienbeständigkeit von horizontalen Labor-Oberflächen nicht nur – sie übertrifft sie deutlich. Einzigartig: selbst Fluorwasserstoffsäure und hoch-konzentrierte Schwefelsäure beschädigen die Platte nicht.

Vorgehensweise

Die Tests zur chemischen Beständigkeit wurden in einem SEFA-zertifizierten Labor nach Testmethode SEFA 3-2010 Sec. 2.1. (24 h EINWIRKUNG) durchgeführt. Einzelheiten und ausführliche Ergebnisse können den offiziellen Testberichten entnommen werden.

Ergebnisse

Max Resistance² hat den 24-Stunden-Dauertest bestanden und ist somit nachweislich geeignet für den Einsatz in Laborräumen. Fundermax Resistance² übertrifft die SEFA-Testkriterien deutlich, da die Note 3 nicht vergeben wurde.

Bewertung

- 0 – Kein Einfluss** – Keine erkennbare Veränderung der Materialoberfläche.
- 1 – Ausgezeichnet** – Leicht erkennbare Veränderung in Farbe und Glanz, jedoch kein Einfluss auf Funktionsfähigkeit oder Lebensdauer der Oberfläche.
- 2 – Gut** – Eine deutlich erkennbare Veränderung in Farbe und Glanz, jedoch keine signifikante Beeinträchtigung der Lebensdauer der Oberfläche.
- 3 – Ausreichend** – Zu beanstandende Veränderung in Aussehen aufgrund von Farbverlust oder Ätzspuren, was auf längere Sicht zu Funktionsunfähigkeit führen kann.

Akzeptanzkriterien

Für Labore zugelassene Arbeitsflächen dürfen nicht mehr als viermal mit Note 3 bewertet worden sein.

Substanzen	Bewertung	0 Kein Einfluss	1 Ausgezeichnet	2 Gut	3 Ausreichend
------------	-----------	--------------------	--------------------	----------	------------------

Substanzen	Bewertung	0 Kein Einfluss	1 Ausgezeichnet	2 Gut	3 Ausreichend
------------	-----------	--------------------	--------------------	----------	------------------

Säuren

Essigsäure 99%	●				
Dichromsäure Acid 5% ²⁾	●				
Chromsäure 60%	●				
Methansäure 90% ²⁾	●				
Salzsäure 37%	●				
Fluorwasserstoff 48%			●		
Salpetersäure 20%	●				
Salpetersäure 30%	●				
Salpetersäure 70% ²⁾				●	
Phosphorsäure 85%	●				
Schwefelsäure 33%	●				
Schwefelsäure 77%	●				
Schwefelsäure 96%			●		
Schwefelsäure 77 % Salpetersäure 70% (1:1)				●	

Basen

Ammoniumhydroxid 28%	●				
Natriumhydroxid 10%	●				
Natriumhydroxid 20%	●				
Natriumhydroxid 40%	●				
Natriumhydroxid fest	●				

Salze und Halogene

Gesättigte Zinkchloridlösung	●				
Gesättigte Silbernitratlösung	●				
Jodtinktur ¹⁾			●		

Organische Chemikalien

Kresol	●				
Dimethylformamid	●				
Formaldehyd 37%	●				
Furfural ¹⁾			●		
Benzin	●				
Wasserstoffperoxid 30% ²⁾	●				
Wasserstoffperoxid 3%	●				
Phenol 90%			●		
Gesättigte Natriumsulfidlösung	●				

Lösungsmittel

Aceton ²⁾	●				
Amylacetat	●				
Benzol	●				
Butylalkohol	●				
Tetrachlorkohlenstoff	●				
Chloroform ²⁾	●				
Dichlorethansäure ²⁾			●		
Dioxan	●				
Diethylether	●				
Ethylacetat ¹⁾	●				
Ethylalkohol	●				
Methylalkohol	●				
Methylenchlorid	●				
Methylethylketon	●				
Monochlorbenzol	●				
Naphtalen	●				
Toluol	●				
Trichloroethylen	●				
Xylol ¹⁾	●				

Testresultate können je nach Dekor abweichen

¹⁾ Resultate für 0082 Tiefschwarz
²⁾ Resultate für 0085 Weiss





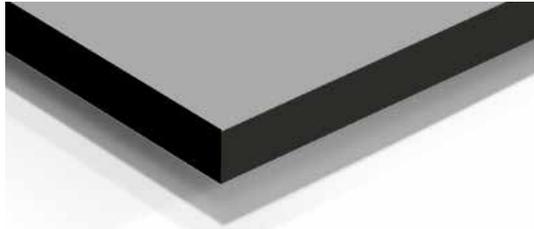
Max Resistance²

Dekorplatte mit schwarzen Kern

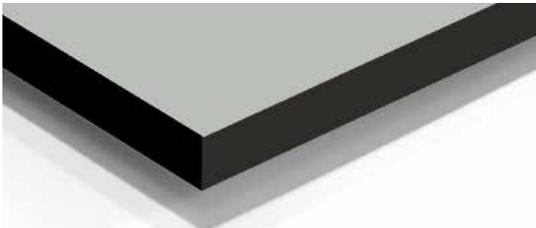
Mit seinem tiefschwarzen Kern und dem doppelseitig widerstandsfähigen Dekor können Sie Ihr Design optimieren und den Verschnitt reduzieren. Ein besonders hoher Harz-gehalt und eine sorgfältige Herstellung führen zu einer gleichmäßigen Farbtiefe.



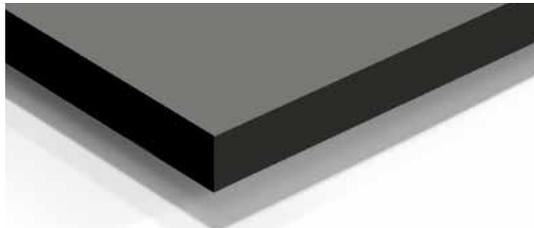
0082 Tiefschwarz



0753 Kühlgrau Mittel



0074 Pastellgrau



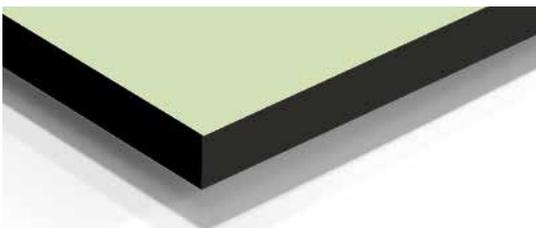
2181 Vulkangrau



0606 Arktisweiss



0077 Graphitgrau



0592 Kiwigrün



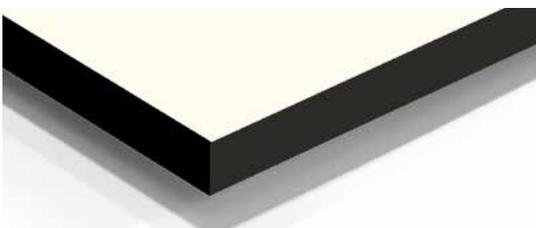
0075 Dunkelgrau



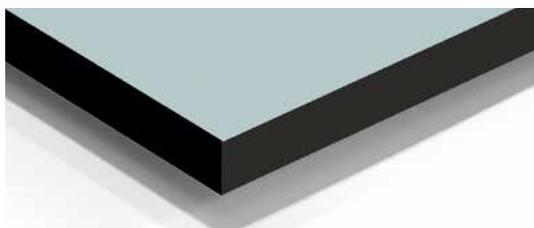
0851 Winterweiss



0741 Birkengrau



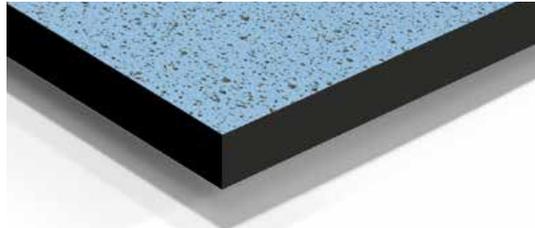
0085 Weiss



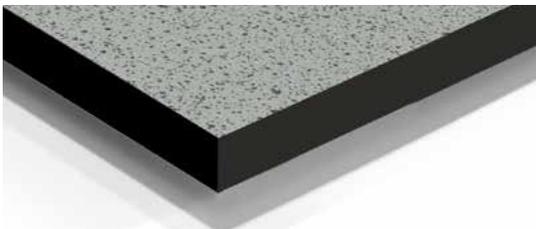
0706 Eisblau



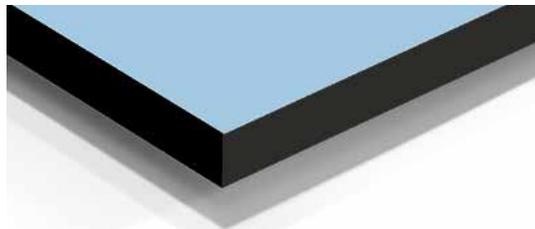
0558 Punto Weiss



3361 Punto Arktis



0559 Punto Pastellgrau



0718 Arktis

Max Resistance²

Dekorplatte mit durchgefärbten Kern

Die Platten sind auch mit einem durchgefärbten Kern erhältlich. Das heißt, der Kern hat die gleiche Farbe wie die Oberflächenschicht.

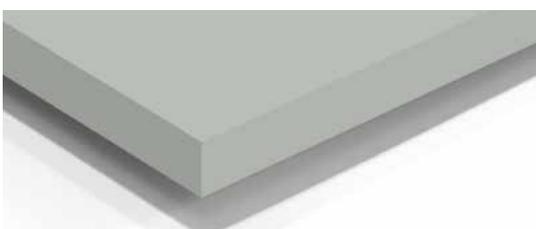
In großen, designorientierten Projekten können Oberflächen, Farben und Dekore mit der umfangreichen Produktpalette von Fundermax kombiniert werden – und gewährleisten damit ein einzigartiges und zeitgemäßes Design.



0085 Weiss (mit durchgefärbtem Kern)



0077 Graphitgrau (mit durchgefärbtem Kern)



0074 Pastellgrau (mit durchgefärbtem Kern)



2181 Vulkangrau (mit durchgefärbtem Kern)

Max Compact Interior Plus

Diese Max Compactplatten sind für den Einsatz in stark frequentierten Bereichen mit intensiveren Reinigungs- oder Hygieneanforderungen konzipiert, z. B. in Krankenhäusern, Gesundheits- und Bildungseinrichtungen, Sanitärräumen in Hotels und öffentlichen Bereichen sowie in Gebäuden mit gelegentlich erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Industrieküchen, Lebensmittelindustrie und öffentliche Verkehrsmittel.

Aufgrund seiner hervorragenden Oberfläche sind die Max Compact Interior Plus Platten nicht nur leicht zu reinigen und zu desinfizieren, sondern auch bei häufiger Reinigung das Produkt der Wahl!

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Ist-Wert
Dichte	EN 438	≥ 1,35 g/cm ²
Optische Eigenschaften	Prüfmethode	Ist-Wert
Lichtechtheit (Grauskala)	EN 438	≥ 4
Dampfbeständigkeit	EN 438	≥ 4
Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Ist-Wert
Biegefestigkeit	EN 438	≥ 80 MPa
Elastizitätsmodul	EN 438	≥ 9000 MPa
Zugfestigkeit	EN 438	≥ 60 MPa
Brandverhalten	EN 13501-1	auf Wunsch in F-Qualität B-s2, d0
Kratzfestigkeit		Grad ≥ 3,5 ≥ 4 N
Chemikalienresistenz		farbunabhängig (24 h Test) alle Lösemittel Salzsäure 10% Phosphorsäure 10% Essigsäure 10% Natriumhypochlorit 13% Natronlauge 25% Ammoniak 25%

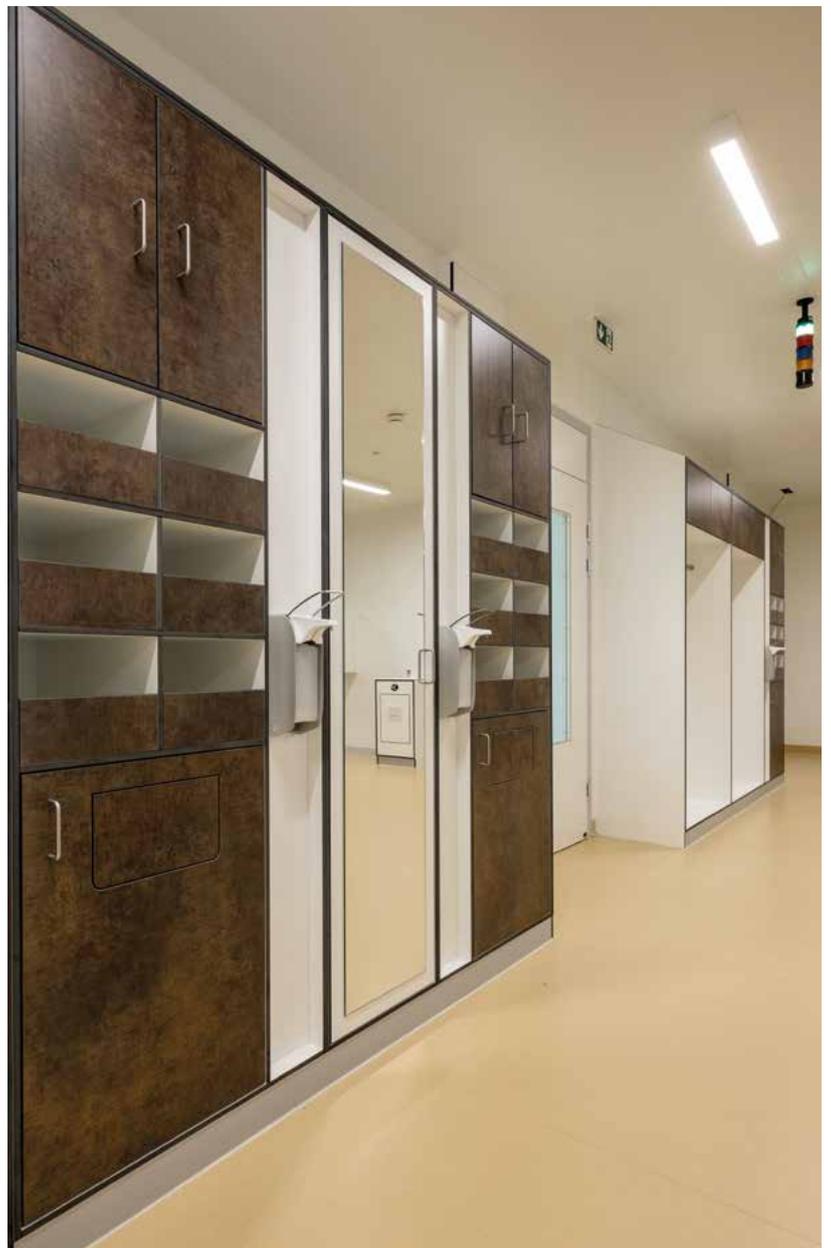


Max Compact Interior Plus Platten sind in 132 Dekoren aus der aktuellen Exterior 2.3 | Essential Kollektion verfügbar.

Max Compact Interior

Es klingt relativ einfach, beispielsweise Compact Tischplatten oder Compact Wandverkleidungen für Innenräume zu liefern. Jedoch müssen im speziellen die hygienischen Anforderungen dem individuellen Nutzungsverhalten angepasst werden. Dann stellen sich aber die Detailfragen: Ist das Material ohne Einschränkungen säurebeständig? Kann es dauerhafter Feuchtigkeit widerstehen? Können Verschmutzungen leicht entfernt werden? Max Compact Interior von Fundermax ist ein HPL-Hochdrucklaminat, das all diese Fragen ausnahmslos mit JA beantworten können.

Und außerdem: Räume mit hohen Anforderungen sind oft besonders aufwendig gestaltet. Ein graues Krankenhaus? Eine monotone Industrieküche? Ein düsteres Labor? Alles undenkbar – und auch unnötig. Max Compact Interior nutzt die gesamte aktuelle Farbpalette und bringt eine gute Atmosphäre in jeden denkbaren Anwendungsbereich.



Max Compact Interior Platten sind in 213 Dekoren aus der aktuellen Interior 2.3 | Essential Kollektion und mit Möglichkeiten des Individualdrucks erhältlich.

3 Zusammenfassender Überblick

Neben Max Resistance² bietet Fundermax eine breite Palette kompatibler Qualitätsprodukte, die speziell für die vielfältigen Herausforderungen der Labor- und verwandter Gesundheitsbereiche entwickelt wurden, an.

	Max Resistance ²	Compact Interior Plus	Compact Interior
Oberfläche	RE	IP	FH, MT ¹⁾
Formate in mm / inch	Schwarzer Kern: XL = 4100 x 1854/161.42" x 72.99" SP = 2800 x 1854/110.24" x 72.99" OF = 3670 x 1630/144.49" x 64.17" Durchgefärbter Kern: XL = 4100 x 1854/161.42" x 72.99" OF = 3670 x 1630/144.49" x 64.17"	XL = 4100 x 1854/161.42" x 72.99" SP = 2800 x 1854/110.24" x 72.99" JU = 4100 x 1300/161.42" x 51.18" GR = 2800 x 1300/110.24" x 51.18" OF = 3670 x 1630/144.49" x 64.17"	Schwarzer Kern: XL = 4100 x 1854/161.42" x 72.99" JU = 4100 x 1300/161.42" x 51.18" GR = 2800 x 1300/110.24" x 51.18" SP = 2800 x 1854/110.24" x 72.99" OF = 3670 x 1630/144.49" x 64.17" Durchgefärbter Kern: XL = 4100 x 1854/161.42" x 72.99" OF = 3670 x 1630/144.49" x 64.17"
Dicke	Schwarzer Kern: 6 mm–20 mm (XL) 6 mm–25 mm (SP, OF) Durchgefärbter Kern: 13 mm–20 mm (XL) 13 mm–25 mm (OF)	6–15 mm (SP) 6–20 mm (XL, JU, GR, OF)	Schwarzer Kern: 6–20 mm (XL, JU, GR, SP) 6–25 mm (OF) Durchgefärbter Kern: 6–20 mm (XL, JU, GR, SP) 6–25 mm (OF)
Dekore	16 Standard-Dekore; weitere auf Anfrage	132 Dekore (Exterior 2.3 Essential Kollektion)	213 Dekore (Interior 2.3 Essential Kollektion)
Individualdekor		auf Anfrage	✓
Chemische Beständigkeit der Oberfläche	ausgezeichnet	hoch	mittel
Kern	schwarz, durchgefärbt	schwarz	schwarz, durchgefärbt
Schlagfestigkeit	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch
Kratzfestigkeit und Abriebfestigkeit	ausgezeichnet	sehr hoch	sehr hoch
Allgemeine Nasschemie	✓✓	✓	
Biochemie und Medizin	✓✓	✓	
Petrochemie	✓✓	✓	
Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie	✓✓	✓	
Technische Arbeitsplätze	✓✓	✓✓	✓
Büro Arbeitsplätze	✓✓	✓✓	✓✓
Anwendung	Chemielabortische, Dunstabzugs-Arbeitsplatten und Auskleidungen, Regale, Spritzschutzplatten, Trennplatten, Horizontale und Vertikale Anwendung.	hoch beanspruchter Innenausbau mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen.	Wandverkleidung, Möbelteile und Regale ohne Verwendung von Chemikalien.

✓✓ = Optimal geeignet ✓ = Bedingt geeignet

1) Machbare Oberflächen/Formatkombination laut Lieferprogramm.

Hinweis: Die Oberflächen RE, IP und FH haben die gleiche Oberflächenstruktur und können daher sehr gut kombiniert werden. Herstellungsbedingt können geringfügige Abweichungen in Farbgebung und Glanzgrad austreten. Max Resistance² Dekore sind in allen Produktvarianten verfügbar (Kombinierbarkeit zu 100%).



Weitere Informationen zur chemischen Beständigkeit von Max Compact Interior, Max Compact Interior Plus und Max Compact Resistance², sowie alles weitere zu Bearbeitungen & Co finden Sie in unserer Technischen Information Interior auf www.fundermax.com oder unter diesem QR-Code.



Aus nachhaltiger Produktion

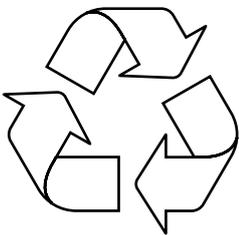
Umweltfreundliche Herstellung

Das Kraftpapier wird auf Imprägnieranlagen mit Harz getränkt, getrocknet und unter hohem Druck zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst.

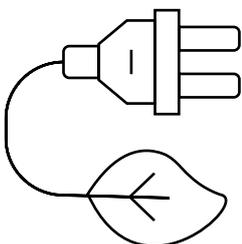
Die Abluft aus dem Trocknungsprozess wird durch regenerative thermische Oxidation behandelt und die dabei entstandene Energie wiederum zurück in den Produktionskreislauf geleitet.

Werkstoffe aus der Natur

Fundermax Platten werden überwiegend aus Holz, das zu „Kraftpapieren“ veredelt wird, hergestellt. Das Holz fällt als Nebenprodukt bei der Schnittholzgewinnung oder in Sägewerken an. Wir beziehen diese Rohstoffe von Lieferanten, die nach dem FSC® C101966 bzw. PEFC™ Standard zertifiziert sind. Die Standards bestätigen, dass die Gewinnung des Holzes nach international gültigen Regeln für nachhaltige Waldwirtschaft erfolgt.



100% des Kernpapiers besteht aus recycelter Pappe.
100% der Produktionsabfälle werden zu Papier recycelt.



100% des Stroms für das Papierrecycling stammt aus Wasserkraft.
100% des Transports zu unseren Produktionsstätten erfolgt per Bahn oder Schiff.

Fundermax Deutschland GmbH

Mundenheimer Weg 2
D-67117 Limburgerhof
info@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax France S.a.r.l.

3 Cours Albert Thomas
F-69003 Lyon
T +33 (0)4 78 68 28 31
infofrance@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax India Pvt. Ltd.

Sy. No. 7, Honnenahalli, Doddballapur Road,
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore - 560064
T +96113 99211
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.in

Fundermax Italia s.r.l.

Viale Venezia 22
I-33052 Cervignano del Friuli
infoitaly@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax North America, Inc.

9401-P Southern Pine Blvd.
Charlotte, NC 28273, U.S.
T +1 980 299 0035
office.america@fundermax.biz
www.fundermax.us

Fundermax Polska Sp. z o.o.

ul. Rybitwy 12
PL-30-722 Kraków
T +48 (0)12 65 34 528
infopoland@fundermax.biz

Fundermax Swiss AG

Industriestrasse 38
CH-5314 Kleindöttingen
T +41 (0)56 268 83 11
infoswiss@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan
T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.com

