

# Produktdatenblatt

## Premium Star – Supergloss

**Fundermax**  
For you to create

MATERIALBESCHREIBUNG: Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff // Trägerplattenausführung MDF

ANWENDUNG: Dekorative Holzwerkstoffplatten für vertikale Anwendungen im Innenbereich

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft	Prüfmethode	Toleranz	Wert	Einheit
Länge		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Breite		± 2,0	2070	mm
Zuschnitte		± 2,0		mm
Dicke		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Verzug	EN 14323	± 2,0	-	mm/m

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Oberflächenbeschichtung		UV – Lack
Oberflächenbeschaffenheit	EN 438-2 Kap. 4	Gemäß EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler: max. 1,0 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> Fasern, Haare und Kratzer: maximal 10 mm/m <sup>2</sup>
Farbabweichung im Vergleich zum Freigabemuster / Referenzmuster	EN 14323:2017 5.8	Stufe 4: leichte Abweichungen von Farbe und/oder Oberfläche
Glanzgrad	EN 13722:2004	Bei Messgeometrie 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE zum Urmuster)
Lackhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409:2013	Gitterschnitt ≤ 1
Lichtbeständigkeit	DIN EN 15187	Blaumaßstab 6: Graumaßstab ≥ 4

Klimaverhalten:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Feuchtklimabeständigkeit	AMK-MB-005:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Temperaturbeständigkeit	AMK-MB-001:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Wechselklimabeständigkeit	DIN 68930:2009 3.3.1 3 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)

\* Die Farbbeurteilung hat nach anschließender 7-tägiger Helllagerung der Prüfkörper bei Raumklima zu erfolgen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

[www.fundermax.at](http://www.fundermax.at)

PI-19858 Version: 1 (Gültig ab: 19.10.2021)

Technologische Werte (laut DIN 68930:2009 3.2.2):

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Chemischer Beanspruchung	DIN EN 12720	DIN 68861-1: $\geq 1$ C (1A für ausgewählte Substanzen**)
Kratzbeanspruchung	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ( $\geq 2,0$ N)
Abriebbeanspruchung	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ Klasse 2 E (> 25 Umdrehungen)
Trockener Hitze	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, Grad 5)
Feuchter Hitze	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, Grad 5)

\*\* Prüfsbstanzten: Aceton, Ethyl-Butylacetat, Desinfektionsmittel, Reinigungsmittel, 10%ige Essigsäure, 10%ige Zitronensäure, 48%iger Ethylalkohol, Rotwein, Cola

## Anwendungsbereich

Premium Star wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

## Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

### Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

# Product Data Sheet

## Premium Star – Supergloss

**Fundermax**  
For you to create

MATERIAL DESCRIPTION: Decorative, UV lacquered wood-based material // Support panel MDF

APPLICATION: Decorative wood-based panels for vertical application in the interior.

General requirements:

Properties	Test Method	Tolerance	Value	Unit
Length		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Width		± 2,0	2070	mm
Cuts Length/Width		± 2,0		mm
Thickness		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Bending	EN 14323	± 2,0	-	mm/m

Surface defects:

Properties	Test Method	Unit
Surface Coating		UV – coating
Surface appearance	EN 438-2 Kap. 4	According to EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Dirt, stains and similar surface defects: max. 1,0 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> Fibres, hair and scratches: max. 10 mm/m <sup>2</sup>
Colour deviation compared to test sample / reference decor	EN 14323:2017 5.8	level 4: slight deviation in colour and / or surface
Gloss Level	EN 13722:2004	Measuring angle 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE against master/reference)
Laquer adhesion (Cross-cut test)	ISO 2409:2013	Cross cut ≤ 1
Lightfastness	DIN EN 15187	Blue standard 6: grey scale ≥ 4

Climate Conditions:

Properties	Test Method	Unit
Humid climate / humidity resistance	AMK-MB-005:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Temperature resistance	AMK-MB-001:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Climate change resistance	DIN 68930:2009 3.3.1 3 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)

\* Colour measurement after 7 days of light storage of the samples in a room climate.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technical Properties (according to DIN 68930:2009 3.2.2):

Properties	Test Method	Unit
Chemical stress	DIN EN 12720	DIN 68861-1: $\geq 1$ C (1A for selected substances**)
Scratch resistance	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ( $\geq 2,0$ N)
Abrasion resistance	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ level 2 E
Dry heat	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, level 5)
Wet heat	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, level 5)

\*\* Test substances: Acetone, ethyl-butyl acetate, disinfectants, cleaning agents, 10% acetic acid, 10% citric acid, 48% ethyl alcohol, red wine, cola

## Application

Premium Star is primarily used for vertical decorative applications in the interior. This product is not recommended for horizontal applications with load requirements.

## Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

### Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.