

Declaration of Performance DOP Homogen P2

Version: 1
 Codierung: AV-19967
 Gültig ab: **05.08.2022**



LEISTUNGSERKLÄRUNG / Declaration of Performance

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011. /
 According to the regulation (EU) No 305 of the European Parliaments and of the Council from 9th of
 March 2011.

„FunderMax Homogen P2“ Nr: DoP003

1. Typ / Type:	Spanplatten Typ P2 / <i>Particleboard Type P2</i>
2. Herstellerbezeichnung / Trade Name:	FunderMax Homogen Rohspanplatte P2 Nut und Feder (NUF) Trennwand / <i>FunderMax Homogen Particleboard P2</i> <i>Tongue and groove (NUF) partition wall</i>
3. Verwendung / Intended use:	Platten für Innenreinrichtungen (einschließlich Möbel) zur Verwendung im Trockenbereich / <i>Boards for indoor use (including furniture) in dry</i> <i>conditions</i>
4. Hersteller / Manufacturer:	FunderMax GmbH Bickfordstraße 6 A-7201 Neudörfel Austria
5. Bauprodukt gemäß harmonisierter Norm / Construction product covered by:	EN 13986:2004+A1:2015
6. Konformitätssystem gemäß EU 305, Anhang V / System of assessment and verification acc. to Annex V of the regulation (EU) No 305/2011:	System 4
7. Die notifizierte Stelle in der EU / Notified body in the European Union:	---

Declaration of Performance DOP Homogen P2

Version: 1
Codierung: AV-19967
Gültig ab: 05.08.2022

8. Leistungserklärung / Declared Performance:

	Norm Norm	Einheit Unit	Plattendicken Board thickness					
			06 – 10	>10 – 13	>13 – 20	>20 – 25	>25 – 32	>32 – 40
Mechanische Eigenschaften <i>Mechanical properties</i>		[mm]						
Querzugfestigkeit / <i>Internal Bond strength</i>	EN 319	[N/mm ²]	0,40	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Biege Elastizitätsmodul / <i>Modulus of elasticity</i>	EN 310	[N/mm ²]	1.800	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200
Biegefestigkeit / <i>Bending strength</i>	EN 310	[N/mm ²]	11,0	11,0	11,0	10,5	9,5	8,5
Abhebefestigkeit / <i>Surface soundness</i>	EN 311	[N/mm ²]	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Plattenfeuchte / <i>Moisture content</i> *1	EN 322	%	4 – 13					
Formaldehydgehalt / <i>Formaldehyde content</i> *2	EN 120	[mg/100g]	E1 / E05					
Dichte / <i>Density</i>	---	[kg/m ³]	Werksspezifisch / <i>Plant specific</i>					
Allgemeine Toleranzen <i>General Tolerances</i>								
Dickentoleranz / <i>Thickness tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 0,3					
Länge und Breitentoleranz / <i>Length and width tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 5,0					
Rechtwinkligkeit / <i>Squareness</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 2,0					
Kantengeradheitstoleranz / <i>Edge straightness tolerance</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 1,5					
Grenzabweichung Dichte (zum Mittelwert) / <i>Density tolerance</i>	EN 323	%	± 10					

*1 Bei Auslieferung / *at delivery*

*2 Formaldehyd Gehalt:

E1: Nach der "Chemikalienverbotsverordnung vom Oktober 1993 in Verbindung mit DiBt-Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe vom Juni 1994 darf bei unbeschichteten Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5 mg HCHO/100g atro Platte. Perforatorwert nach DIN EN 120 als gleitender Halbjahresmittelwert.

E05: Erfüllt die Anforderungen gemäß der Verordnung der California Air Resources Board (CARB) regulation CCR-17-93120.2(a) – Phase 2, US EPA 40 CFR Part 770, TSCA Title VI und der Deutschen Chemikalienverbotsverordnung.

Formaldehyde content:

E1: According to the "Regulation on the Prohibition of Chemicals (ChemVerbotsV)" annex to § 1, clause 3 from 14th October, 1993 in connection with the publication of the BGA in the federal health sheet.

10/91 (s. 487-489) about "testing method for particleboard", uncoated particleboard must not exceed a perforator limit value EN 120 (photometrical – EN 120) of 8 mg HCHO/100g oven-dry board at moisture content of 6.5%. The flexible half-years mean value is max. 6.5 mg HCHO/100g oven-dry board.

E05: Fulfills the requirements according to the California Air Resources Board (CARB) regulation CCR-17-93120.2(a) – Phase 2, US EPA 40 CFR Part 770, TSCA Title VI, and the German Chemicals Prohibition Ordinance

Declaration of Performance DOP Homogen P2

Version: 1
Codierung: AV-19967
Gültig ab: 05.08.2022

Bauphysikalische Eigenschaften <i>Building physical properties</i>	Norm <i>Norm</i>	Einheit <i>Unit</i>		
Brandverhalten / <i>Fire behavior</i>				
(>9mm; und $\geq 600 \text{ kg/m}^3$)			D-s2, d0	
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl / <i>Water vapour diffusion resistance value</i>	EN 13986		μ feucht / <i>moist</i>	μ trocken / <i>dry</i>
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 kg/m^3			15	50
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 kg/m^3			20	50
Wärmeleitfähigkeit / <i>Thermal conductivity</i>	EN 13986	[W/(m*K)]		
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 kg/m^3			0,12	
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 kg/m^3			0,18	
Schallabsorption / <i>Soundabsorption</i>	EN 13986			
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 250 Hz – 500 Hz			0,10	
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 1000 Hz – 2000 Hz			0,25	
Biologische Dauerhaftigkeit / <i>Biological durability</i>	EN 335-3			
			Gefährdungsklasse 1 (GK1) (ohne Erdkontakt; Trocken 20°C/65%RLF) <i>Hazard category 1</i> (without earth contact; dry 20°C/65% RLF)	
Luftschalldämmung / <i>Air Sound Insolation</i>	EN 13986	[dB]		
			R = 13 x lg(mA) + 14 (mA = Plattenflächengewicht [kg/m^2]) (mA = board density [kg/m^2])	
PCP Gehalt / <i>PCP Content</i>	EN 13986	[ppm]	< 5	

Vermerk:

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Keine Gewähr kann für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer übernommen werden. Zudem können technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes resultieren. Aus diesen Gründen kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies. The contents of this technical leaflet should therefore not be considered as instructions for use or as legally binding.

Wiener Neudorf 30.08.2022

(Ort und Datum)

DocuSigned by:

i.V. Christoph Huber

31646A3BAF6F44F.....

i.V. Christoph Huber
Director Innovation Management Laminates

DocuSigned by:

i.V. M. Enthofer

1D6D5A413E7C46F.....

i.V. Marcel Enthofer
Director Process & Quality Management