

**Declaration of Performance DOP Homogen P4**

Version: 1  
 Codierung: AV-19970  
 Gültig ab: **26.08.2022**



## LEISTUNGSERKLÄRUNG / Declaration of Performance

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011. /  
 According to the regulation (EU) No 305 of the European Parliaments and of the Council from 9<sup>th</sup> of  
 March 2011.

### „FunderMax Homogen P4“ Nr: DoP004

<b>1. Typ / Type:</b>	Spanplatte Typ P4 / <i>Particleboard Type P4</i>
<b>2. Herstellerbezeichnung / Trade Name:</b>	FunderMax Homogen Rohspanplatte P4 / <i>FunderMax Homogen Particleboard P4</i>
<b>3. Verwendung / Intended use:</b>	Platten für tragende Zwecke im Trockenbereich / <i>load-bearing boards for use in dry conditions</i>
<b>4. Hersteller / Manufacturer:</b>	FunderMax GmbH Bickfordstraße 6 A-7201 Neudörfel Austria
<b>5. Bauprodukt gemäß harmonisierter Norm / Construction product covered by:</b>	EN 13986:2004+A1:2015
<b>6. Konformitätssystem gemäß EU 305, Anhang V / System of assessment and verification acc. to Annex V of the regulation (EU) No 305/2011:</b>	System 2+
<b>7. Die notifizierte Stelle in der EU / Notified body in the European Union:</b>	1359 Holzforschung Austria Franz Grill-Straße 7 A-1030 Wien Austria  Hat gemäß EN 13986:2004+A1:2015 die Zertifizierung vorgenommen und mit folgender Nummer ausgestellt: <b>1359-CPR-0682</b>  <i>Performed the certification according EN 13986:2004+A1:2015 and issued the certificate of conformity of the factory production control <b>1359-CPR-0682</b></i>

## Declaration of Performance DOP Homogen P4

Version: 1  
Codierung: AV-19970  
Gültig ab: 26.08.2022

### 8. Leistungserklärung / Declared Performance:

Mechanische Eigenschaften <i>Mechanical properties</i>	Norm <i>Norm</i>	Einheit <i>Unit</i>	Plattendicken <i>Board thickness</i>					
			06 – 10	>10 – 13	>13 – 20	>20 – 25	>25 – 32	>32 – 40
Querzugsfestigkeit / <i>Internal Bond strength</i>	EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	0,40	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Dickenquellung, 24h / <i>swelling in thickness, 24h</i>	EN 317	[%]	19	16	15	15	15	14
Biege Elastizitätsmodul / <i>Modulus of elasticity</i>	EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	2.300	2.300	2.300	2.050	1.850	1.500
Biegefestigkeit / <i>Bending strength</i>	EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	16,0	16,0	15,0	13,0	11,0	9,0
Plattenfeuchte / <i>Moisture content</i> *1	EN 322	%	5 – 13					
Formaldehydgehalt / <i>Formaldehyde content</i> *2	EN 120	[mg/100g]	E1					
Dichte / <i>Density</i>	---	[kg/m <sup>3</sup> ]	Werksspezifisch / <i>Plant specific</i>					
Allgemeine Toleranzen <i>General Tolerances</i>								
Dickentoleranz / <i>Thickness tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 0,3					
Länge und Breitentoleranz / <i>Length and width tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 5,0					
Rechtwinkligkeit / <i>Squareness</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 2,0					
Kantengeradheitstoleranz / <i>Edge straightness tolerance</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 1,5					
Grenzabweichung Dichte (zum Mittelwert) / <i>Density tolerance</i>	EN 323	%	± 10					

\*1 Bei Auslieferung / *at delivery*

\*2 Formaldehyd Gehalt:

**E1:** Nach der "Chemikalienverbotsverordnung vom Oktober 1993 in Verbindung mit DiBt-Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe vom Juni 1994 darf bei unbeschichteten Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5 mg HCHO/100g atro Platte. Perforatorwert nach DIN EN 120 als gleitender Halbjahresmittelwert.

*Formaldehyde content:*

**E1:** According to the "Regulation on the Prohibition of Chemicals (ChemVerbotsV)" annex to § 1, clause 3 from 14<sup>th</sup> October, 1993 in connection with the publication of the BGA in the federal health sheet. 10/91 (s. 487-489) about "testing method for particleboard", uncoated particleboard must not exceed a perforator limit value EN 120 (photometrical - EN 120) of 8 mg HCHO/100g oven-dry board at moisture content of 6.5%. The flexible half-years mean value is max. 6.5 mg HCHO/100g oven-dry board.

## Declaration of Performance DOP Homogen P4

Version: 1  
Codierung: AV-19970  
Gültig ab: 26.08.2022

Bauphysikalische Eigenschaften <i>Building physical properties</i>	Norm <i>Norm</i>	Einheit <i>Unit</i>		
<b>Brandverhalten /</b> <i>Fire behavior</i>				
(>9mm; und $\geq 600 \text{ kg/m}^3$ )	EN 13986		D-s2, d0	
<b>Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl /</b> <i>Water vapour diffusion resistance value</i>	EN 13986		$\mu$ feucht / <i>moist</i>	$\mu$ trocken / <i>dry</i>
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 $\text{kg/m}^3$			15	50
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 $\text{kg/m}^3$			20	50
<b>Wärmeleitfähigkeit /</b> <i>Thermal conductivity</i>	EN 13986	[W/(m*K)]		
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 $\text{kg/m}^3$			0,12	
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 $\text{kg/m}^3$			0,18	
<b>Schallabsorption /</b> <i>Soundabsorption</i>	EN 13986			
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 250 Hz – 500 Hz			0,10	
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 1000 Hz – 2000 Hz			0,25	
<b>Biologische Dauerhaftigkeit /</b> <i>Biological durability</i>	EN 335-3		Gefährdungsklasse 1 (GK1) (ohne Erdkontakt; Trocken 20°C/65%RLF) <i>Hazard category 1</i> (without earth contact; dry 20°C/65% RLF)	
<b>Luftschalldämmung /</b> <i>Air Sound Insolation</i>	EN 13986	[dB]	R = 13 x lg(mA) + 14  (mA = Plattenflächengewicht [ $\text{kg/m}^2$ ]) (mA = board density [ $\text{kg/m}^2$ ])	
<b>PCP Gehalt /</b> <i>PCP Content</i>	EN 13986	[ppm]	< 5	

### Vermerk:

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Keine Gewähr kann für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer übernommen werden. Zudem können technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes resultieren. Aus diesen Gründen kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

### Note:

*This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies. The contents of this technical leaflet should therefore not be considered as instructions for use or as legally binding.*

Wiener Neudorf 30.08.2022

-----  
(Ort und Datum)

DocuSigned by:

i.V. Christoph Huber

31646A3BAF6F44F

i.V. Christoph Huber  
Director Innovation Management Laminates

DocuSigned by:

i.V. Marcel Enthofer

1D6D5A418E7C46F

i.V. Marcel Enthofer  
Director Process & Quality Management