

Declaration of Performance DOP Homogen P7

Version: 1
 Codierung: AV-19973
 Gültig ab: **26.08.2022**



LEISTUNGSERKLÄRUNG / Declaration of Performance

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011. /
 According to the regulation (EU) No 305 of the European Parliaments and of the Council from 9th of
 March 2011.

„FunderMax Homogen P7“ Nr: DoP005

1. Typ / Type:	Spanplatte Typ P7 / <i>Particleboard Type P7</i>
2. Herstellerbezeichnung / Trade Name:	FunderMax Homogen Rphspanplatte P7 / <i>FunderMax Homogen Particleboard P7</i>
3. Verwendung / Intended use:	Hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich / <i>Heavy-duty plates for load-bearing applications in humid conditions</i>
4. Hersteller / Manufacturer:	FunderMax GmbH Bickfordstraße 6 A-7201 Neudörfel Austria
5. Bauprodukt gemäß harmonisierter Norm / Construction product covered by:	EN 13986:2004+A1:2015
6. Konformitätssystem gemäß EU 305, Anhang V / System of assessment and verification acc. to Annex V of the regulation (EU) No 305/2011:	System 2+
7. Die notifizierte Stelle in der EU / Notified body in the European Union:	1359 Holzforschung Austria Franz Grill-Straße 7 A-1030 Wien Austria Hat gemäß EN 13986:2004+A1:2015 die Zertifizierung vorgenommen und mit folgender Nummer ausgestellt: 1359-CPR-0682 <i>Performed the certification according EN 13986:2004+A1:2015 and issued the certificate of conformity of the factory production control 1359-CPR-0682</i>

Declaration of Performance DOP Homogen P7

Version: 1

Codierung: AV-19973

Gültig ab: 26.08.2022

8. Leistungserklärung / Declared Performance:

Mechanische Eigenschaften <i>Mechanical properties</i>	Norm <i>Norm</i>	Einheit <i>Unit</i>	Plattendicken <i>Board thickness</i>					
			06 – 10	>10 – 13	>13 – 20	>20 – 25	>25 – 32	>32 – 40
Querzugsfestigkeit / <i>Internal Bond strength</i>	EN 319	[N/mm ²]	0,75	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55
Querzugsfestigkeit nach Kochprüfung / <i>Internal Bond after Boil test</i>	EN 1087-1	[N/mm ²]	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,17
Biege Elastizitätsmodul / <i>Modulus of elasticity</i>	EN 310	[N/mm ²]	3.350	3.350	3.100	2.900	2.800	2.600
Biegefestigkeit / <i>Bending strength</i>	EN 310	[N/mm ²]	22,0	22,0	20,0	18,5	17,0	16,0
Dickenquellung, 24h / <i>Swelling in Thickness, 24h</i>	EN 317	[%]	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,0
Plattenfeuchte / <i>Moisture content</i> *1	EN 322	[%]	5 – 13					
Formaldehydgehalt / <i>Formaldehyde content</i> *2	EN 120	[mg/100g]	E1					
Dichte / <i>Density</i>	---	[kg/m ³]	Werksspezifisch / <i>Plant specific</i>					
Allgemeine Toleranzen <i>General Tolerances</i>								
Dickentoleranz / <i>Thickness tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 0,3					
Länge und Breitentoleranz / <i>Length and width tolerance</i>	EN 324	[mm]	± 5,0					
Rechtwinkligkeit / <i>Squareness</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 2,0					
Kantengeradheitstoleranz / <i>Edge straightness tolerance</i>	EN 324	[mm/m]	≤ 1,5					
Grenzabweichung Dichte (zum Mittelwert) / <i>Density tolerance</i>	EN 323	‰	± 10					

*1 Bei Auslieferung / *at delivery*

*2 Formaldehyd Gehalt:

E1: Nach der "Chemikalienverbotsverordnung vom Oktober 1993 in Verbindung mit DiBt-Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe vom Juni 1994 darf bei unbeschichteten Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5 mg HCHO/100g atro Platte. Perforatorwert nach DIN EN 120 als gleitender Halbjahresmittelwert.

Formaldehyde content:

E1: According to the "Regulation on the Prohibition of Chemicals (ChemVerbotsV)" annex to § 1, clause 3 from 14th October, 1993 in connection with the publication of the BGA in the federal health sheet. 10/91 (s. 487-489) about "testing method for particleboard", uncoated particleboard must not exceed a perforator limit value EN 120 (photometrical – EN 120) of 8 mg HCHO/100g oven-dry board at moisture content of 6.5 %. The flexible half-years mean value is max. 6.5 mg HCHO/100g oven-dry board.

Declaration of Performance DOP Homogen P7

Version: 1

Codierung: AV-19973

Gültig ab: 26.08.2022

Bauphysikalische Eigenschaften <i>Building physical properties</i>	Norm <i>Norm</i>	Einheit <i>Unit</i>		
Brandverhalten / <i>Fire behavior</i>				
(>9mm; und $\geq 600 \text{ kg/m}^3$)	EN 13986		D-s2, d0	
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl / <i>Water vapour diffusion resistance value</i>	EN 13986		μ feucht / <i>moist</i>	μ trocken / <i>dry</i>
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 kg/m^3			15	50
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 kg/m^3			20	50
Wärmeleitfähigkeit / <i>Thermal conductivity</i>	EN 13986	[W/(m*K)]		
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 600 kg/m^3			0,12	
Mittlere Rohdichte / <i>Mean density</i> 900 kg/m^3			0,18	
Schallabsorption / <i>Soundabsorption</i>	EN 13986			
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 250 Hz – 500 Hz			0,10	
Frequenzbereich / <i>Frequency range</i> 1000 Hz – 2000 Hz			0,25	
Biologische Dauerhaftigkeit / <i>Biological durability</i>	EN 335-3		Gefährdungsklasse 1 (GK1) (ohne Erdkontakt; Trocken 20°C/65%RLF) <i>Hazard category 1</i> (without earth contact; dry 20°C/65% RLF)	
Luftschalldämmung / <i>Air Sound Insolation</i>	EN 13986	[dB]	R = 13 x lg(mA) + 14 (mA = Plattenflächengewicht [kg/m^2]) (mA = board density [kg/m^2])	
PCP Gehalt / <i>PCP Content</i>	EN 13986	[ppm]	< 5	

Vermerk:

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Keine Gewähr kann für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer übernommen werden. Zudem können technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes resultieren. Aus diesen Gründen kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies. The contents of this technical leaflet should therefore not be considered as instructions for use or as legally binding.

DocuSigned by:

i.V. Christoph Huber

31646A3BAF6F44E.....

i.V. Christoph Huber
Director Innovation Management Laminates

DocuSigned by:

i.V. Marcel Enthofer

1D65A713E7C48F.....

i.V. Marcel Enthofer
Director Process & Quality Management

Wiener Neudorf 30.08.2022

.....
(Ort und Datum)