Standardisierte Leistungsbeschreibung

Leistungsbeschreibung Hochbau

LB-HB, Version 22

LG 43

Türsysteme (Elemente)

Version

LB-HB022 Ergänzungen FUNDERMAX

V:04/2022 04

Unterleistungsgruppen (ULG) - Übersicht

43.FF HPL Standardqualität Typ HGS (FUNDERMAX)

43.FG HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (FUNDERMAX)

43 Türsysteme (Elemente)

Version 022 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Im Folgenden sind Türsysteme als Elemente für einen beweglichen Raumabschluss beschrieben.

Das Türsystem wird ohne unteren Anschlag ausgeführt.

Die beschriebenen Eigenschaften gelten für das ganze Türsystem (Element), auch wenn dieses in Teilen und zu verschiedenen Zeitpunkten auf die Baustelle geliefert und dort versetzt oder montiert wird.

1. Prüfwerte:

Prüfwerte für Wärme- und Schallschutz beziehen sich immer auf einflügelige Türsysteme mit allseitiger Dichtung.

Schalldämmwerte des geprüften Systems sind im bewerteten Schalldämmmaß RW angegeben.

2. Falzausführungen am Türblatt:

2.1 Stumpfe Türen sind ohne Türblattüberschlag und mit ungefälzten Türblättern ausgeführt, die auf der Anschlagseite bündig mit dem Zargenspiegel in der Zarge montiert sind (bei Zargen mit Schattennut auch bündig mit der Wandfläche).

2.2 Gefälzte Türen sind mit Türblattüberschlag und Türblättern mit Einfachfalz ausgeführt.

2.2.1 Doppelfalztüren werden mit Überschlag und einem zweifach gefälzten Türblatt und mit zwei Dichtungsebenen ausgeführt.

2.2.2 Dünnfalztüren sind Stahltüren mit einem außenliegenden dünnen Überschlag (Blechumbug).

Die beschriebene Falzausführung gilt seitlich und oben, unten wird das Türblatt stumpf ausgeführt, mit Ausnahme von Türen mit allseitig umlaufender Zarge.

3. Werkstoffe:

Im Folgenden ist unter Edelstahl korrosionsbeständiger Stahl (z.B. V2A oder V4A) beschrieben.

Verzinkte Oberflächen sind bandverzinkt ausgeführt.

4. Oberlichten (OL):

Oberlichten werden mindestens gemäß den Anforderungen des Türsystems ausgeführt.

Die angegebene Höhe bezieht sich auf das gesamte Türsystem (einschließlich Oberlichte).

5. Einkalkulierte Leistungen:

5.1 Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

Systemabhängige Absenkabdichtungen bei Ausführungen bei z.B. Schall- und Rauchschutzanforderungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

Der Auftragnehmer weist auf Verlangen des Auftraggebers die Erfüllung der beschriebenen Anforderungen oder der Eigenschaften des Türsystems nach.

Alle Einheitspreise gelten ohne Unterschied, ob Links- oder Rechtsausführung.

5.2 Leistungserklärung:

Eine Leistungserklärung ist spätesten zum Zeitpunkt der ersten Anlieferung beizubringen.

6. Beschläge, Schloss und Drücker:

Baubeschläge (z.B. Zylinder und Drücker) und weitere Ausstattungen sind in eigenen Positionen zu beschreiben (frei zu formulieren).

Kommentar:

Bei der Montage bzw. dem Einbau von Türsystemen ist auf Vorgaben/Angaben des Herstellers zu achten.

Frei zu formulieren (z.B.):

• Oberlichten zum Öffnen, bei Innen- und Außentüren

• Gestängetürschließer

Literaturhinweis (z.B.):

ÖNORM B 3716: Glas im Bauwesen - Konstruktiver Glasbau

ÖNORM B 3850: Feuerschutzabschlüsse - Drehflügeltüren und -tore sowie Pendeltüren - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente

ÖNORM B 5330-1, 2012 10 01: Innentüren - Teil 1: Allgemeine Maße

ÖNORM B 5330-3: 2012 10 01: Innentüren - Teil 3: Vollbautürblätter aus Holz und/oder Holzwerkstoffen

ÖNORM B 5330-8, 2014 07 15: Innentüren - Teil 8: Stahlzargen für Massivwände

ÖNORM B 5330-9, 2019 02 01: Türen - Innentüren - Teil 9: Zargen und Türstöcke aus Holz/Holzwerkstoffen

ÖNORM B 5330-10, 2014 07 15: Innentüren - Teil 10: Stahlzargen für Ständerwandsysteme mit Gipsplatten

ÖNORM B 5335: Türen-Einbau und Montage

ÖNORM B 5337, 2017 11 15: Innentüren - Allgemeine Anforderungen

ÖNORM B 5339, 2009 04 15: Außentüren - Anforderungen - Ergänzungen zur ÖNORM EN 14351-1

ÖNORM EN 179: Schlösser und Baubeschläge - Notausgangsverschlüsse mit Drücker oder Stoßrosette für Türen im Rettungswesen

ÖNORM EN 1125: Schlösser und Baubeschläge - Paniktürverschlüsse mit horizontaler Betätigungsstange für Türen im Rettungswesen

ÖNORM EN 1154: Schlösser und Baubeschläge - Türschließmittel mit kontrolliertem Schließablauf - Anforderungen und Prüfverfahren

ÖNORM EN 13501-2: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Feuerwiderstandsprüfungen

ÖNORM EN 13637: Schlösser und Baubeschläge - Elektrisch gesteuerte Fluchttüranlagen für Türen in Fluchtwegen - Anforderungen und Prüfverfahren

ÖNORM EN 16005: Kraftbetätigte Türen - Nutzungssicherheit - Anforderungen und Prüfverfahren

OIB4 (Österreichisches Institut für Bautechnik - Richtlinie 4)

43.FF + HPL Standardqualität Typ HGS (FUNDERMAX)

Version: 2022-04

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT, SU, SG1) 2)

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

43.FF 01

+ HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FF 02

+ HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FF 03

+ HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller ollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FF 04

+ HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FF 05

+ HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): \_ \_ \_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 AP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FG + HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (FUNDERMAX)

Version: 2022-04

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

43.FG 01

+ HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FG 02

+ HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

43.FG 03

+ HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)