Standardisierte Leistungsbeschreibung

Leistungsbeschreibung Hochbau

LB-HB, Version 022

LG FK

Arbeits-u.Dekorplatten f.Küchen (LB-Ergänzung)

LB-HB022 Ergänzungen FUNDERMAX

V:05/2023 09 vom 17.07.2024

Unterleistungsgruppen (ULG) - Übersicht

FK.FB HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)

FK.FC HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)

FK.FD HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)

FK.FE HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)

FK.FF Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)

FK.FG HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)

FK.FH HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)

FK.FM HPL Küchenarbeitsplatte Innenanwendung (Fundermax)

FK.FN HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor (Fundermax)

FK.FS Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)

FK.FT Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)

FK.FU Verbundplatte (Fundermax)

FK + Arbeits-u.Dekorplatten f.Küchen (LB-Ergänzung)

Version: 2023-09

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FK.FB + HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, RO,SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FB 01

 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI m2

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): \_ \_ \_

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FB 02

 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature m2

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): \_ \_ \_

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FB 03

 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material m2

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): \_ \_ \_

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FB 04

 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor m2

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche (FH): \_ \_ \_

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FC + HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 AP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FC 01

 + HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI m2

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (8 bis 14 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FD + HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 IP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 IP

• OF: 367 x 1630 mm = 5,98 m2 IP

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FD 01

 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI m2

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FD 02

 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature m2

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• JU: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FD 03

 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material m2

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FE + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT, SG

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 FH, MT, SG

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FE 01

 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI m2

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche FH, MT, SG

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FE 02

 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature m2

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche FH, MT, SG

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FE 03

 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material m2

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche FH, MT, SG

Typ (CGS/CGF): \_ \_ \_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_ \_ \_

Plattenformat: \_ \_ \_

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FF + Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

• SP: 3800 x 1854 mm = 5,19 m2, RE

• OF: 3670 x 1630 mm = 5.,98 m2, RE

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FF 01

 + HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI m2

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm): \_ \_ \_

• Plattenformat: \_ \_ \_

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 RE

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 RE

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FG + HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT, NA

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FG 01

 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

DekorgruppeUNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): \_ \_ \_

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT, NA

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FG 02

 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): \_ \_ \_

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT, NA

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FG 03

 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_ \_ \_

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): \_ \_ \_

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 FH, MT, NA

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FG 04

 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m2 (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FG 05

 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI m2

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): \_ \_ \_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche: \_ \_ \_

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2 AP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FH + HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

vNachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FH 01

 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FH 02

 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FH 03

 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material m2

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_ \_ \_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FM + HPL Küchenarbeitsplatte Innenanwendung (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten für Küchenarbeitsplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH, MT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH, MT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FM 01

 + HPL Arbeitsplatten Innenanwendung m2

HPL Kompaktplatten gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass: Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0085, 2286, 0741, 0755, 0077, 0080): \_ \_ \_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche SX

Plattendicke (8 bis 13 mm): \_ \_ \_

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior SAXUM oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FN + HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDS beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

Plattendicken: 8 bis 13 mm

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2, NN, NO

Bei den HPL ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Befestigung:

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FN 01

 + HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor STRATO m2

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0026, 0027, 0344, 0386, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0428, 0497, 0793, 0794): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche NO

• Plattendicke (8 bis 13 mm): \_ \_ \_ mm

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)

z.B.Max Compact STRATO von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FN 02

 + HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor ENDURO m2

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0026, 0344, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0793, 0794): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche NN

• Plattendicke (8 bis 13 mm): \_ \_ \_ mm

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)

z.B.Max Compact ENDURO von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FS + Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe ― Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich ― Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FS 01

 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI m2

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FS 02

 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature m2

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FS 03

 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material m2

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FS 06

Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),

geschraubt mit Niroschrauben.

A+ MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Unterkonstruktion Position(en): \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)

B+ MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Unterkonstruktion Position(en): \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FT + Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe ― melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich ― Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF-Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FT 01

 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI m2

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_ \_ \_ mm

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FT 02

 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur m2

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Natur

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_ \_ \_ mm

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FT 03

 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material m2

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_ \_ \_ mm

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FT 12

MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),

geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

A+ MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): \_ \_ \_

Unterkonstruktion: \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)

B+ MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): \_ \_ \_

Unterkonstruktion: \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FU + Verbundplatte (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

FK.FU 01

 + Verbundplatte Dekorgr.UNI m2

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_ \_ \_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_ \_ \_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_ \_ \_mm

Plattenformate: \_ \_ \_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m2 P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m2 P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (....)

FK.FU 12

Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

A+ Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): \_ \_ \_

Unterkonstruktion: \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)

B+ Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK m2

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): \_ \_ \_

Unterkonstruktion: \_ \_ \_

Angebotenes Erzeugnis: (....)