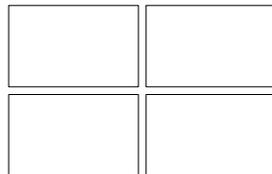


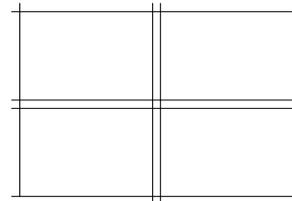
Cher(e) client(e)

Vous nous simplifiez la réalisation de commandes d'usinage et évitez les erreurs d'incompréhension et les complications, si lorsque vous nous envoyez les informations de commande vous vous tenez aux prescriptions suivantes :

1. Plan coté en [mm]
2. Plan à l'échelle 1:1
3. Les éléments à fraiser doivent être représentés en vues 2D
4. Chaque perforation doit être représentée dans sa forme effective (cercle, ellipse, oblong...) à l'échelle (Point fixe / point coulissant)
5. Coter chaque mesure (dimensions panneau, diamètres, distances de garde etc.)
6. Texte et cotation obligatoirement sur une feuille à part
7. Numéros de position pour chaque panneau. S'il y a plusieurs panneaux identiques indiquer le N° de position et la quantité (Attention ! pas de grands panneaux ayant la même taille avec des diamètres de perforation différents ou des trames différentes...)
8. Dessiner chaque plaque avec une forme fermée, c'ad pas de lignes qui dépassent la forme ou croise une autre ligne.



correct



faux

9. La représentation d'un centre de cercle se fera avec une croix symétrique mais pas un X.
10. Pour l'usinage des chants, une indication écrite suffit (chanfrein, arrondi...mm) ; pour des formes spéciales une représentation du profil est nécessaire.
11. Format du fichier *.dxf ou *.dwg
12. Lors d'un usinage d'un seul coté (ex. trou borgne) absolument spécifier de quel côté de la pièce il s'agit
13. Eviter autant que possible d'écrire sur le corps de la pièce
14. Pour les commandes récurrentes de pièces en série, donner un numéro spécifique que vous rappellerez lors de la prochaine commande.
15. Penser à indiquer le rayon pour les angles arrondis.
16. Respecter nos spécifications techniques pour la détermination d'entraxes, de distances au bord etc...

Merci beaucoup pour votre commande que nous allons traiter pour votre entière satisfaction.

L'équipe CNC FunderMax